



BARRIERPROOF FS2

شرح:

پوشش اپوکسی پلی آمین-آمید بدون حلال، با جامد بالا، با درصد حلال پایین

خصوصیات اصلی:

- مناسب برای استفاده بروی سطوح مرطوب.
- سرفیس تولرننت.
- مقاوم در برابر آسیب های مکانیکی و سایش
- ثبات عالی رنگ حتی در شرایط مرطوب.

موارد کاربرد:

تجهیزات هیدرولیک مثل تیغه ها و دریچه های تنظیم آب

درصد جامد حجمی:

- ۹۶%

ترکیبات آلی فرار:

- ۳۶ g/l

وزن مخصوص:

- ۱/۵ ± ۰/۰۵ kg/l

ضخامت پوشش:

- ۱۰۰۰ μm خشک (حداقل ۵۰۰ - حداکثر ۲۰۰۰)
- ۱۰۴۰ μm تر (حداقل ۵۲۰ - حداکثر ۲۰۸۰)

بازدهی نظری:

- ۱ m²/l

مصرف نظری:

- ۱۵۰۰ g/m²

کده محصول پایه:

- ۷۰۸۱۸.۰۰s

کد سخت کننده:

- ۷۰۱۰۴۶۸

رقیق سازی:

- -

نسبت اختلاط:

- وزنی: ۱۰۰:۵۰
- حجمی: ۱/۵:۱

مدت زمان ژل شدن در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد:

- ۱ ساعت

رنگ:

- برحسب سفارش

Description

Solvent free epoxy polyamine-amide lining, very high build, solvent less

Main features

- Suitable for application on wet substrates
- Surface tolerant
- Resistant to mechanical damages and abrasion
- Excellent color retention even in wet conditions

Recommended use

Hydraulic works as penstocks or bulkheads

Solids by volume

- 96%

V.O.C.

- 36 g/l

Specific gravity

- 1.5 ± 0.05 kg/l

Film thickness

- 1000 μm dry (min. 500 - max. 2000)
- 1040 μm wet (min. 520 - max. 2080)

Theoretical coverage

- 1 m²/l

Theoretical consumption

- 1500 g/m²

Base product code

- 70818.00s

Hardener code

- 7010468

Thinning

- -

Mixing ratio

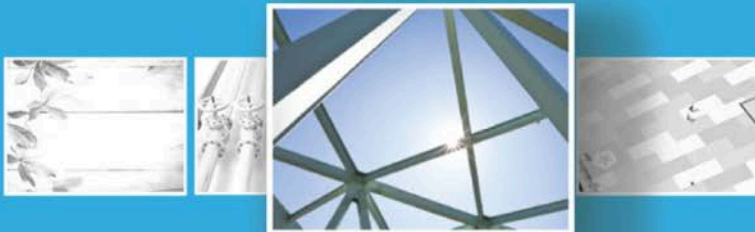
- By weight 100 : 50
- By volume 1.5 : 1

Pot-life at 20°C

- 1 h

Colour

- Colors on request



PROTECTIVE COATINGS

ظاهر :

- نیمه براق

مقاومت در برابر دما:

- ۹۰ درجه سانتی گراد در هوای آزاد

تاریخ انقضاء :

- ۱۸ ماه (حداکثر دما ۴۰ درجه سانتی گراد)

آماده سازی سطح :

- فولاد اکسید شده :

سند بلاستینگ فلز با درجه آماده سازی Sa ۲ مطابق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ e SIS ۰۵۵۹۰۰۰ یا Tator Standard ۳.۰G/SV۶ باشد.

- فولاد اکسید شده با رنگ های گهنه :

برس زدن با درجه آماده سازی St۲ یا سند بلاستینگ با درجه آماده سازی Sa۱ مطابق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱

- سطوح بتنی:

پس از زدودن لایه های ترک خورده و درحال جدا شدن، مرمت و پاک کردن قسمت های آسیب دیده، اعمال پوشش پرایمر مناسب.

شرایط اعمال :

- دمای محیط، ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت نسبی کمتر از ۱۰۰٪

زمان خشک شدن

دما	خشک شدن سطحی (ساعت)	فاصله رنگ آمیزی بین لایه ها حداقل (ساعت)
• 5°C	12 - 18	48 - 72
• 10°C	8 - 10	36 - 48
• 20°C	5 - 6	24 - 36
• 35°C	3 - 4	18 - 24

تجهیزات اسپری:

ایرلس

- قطر نازل ۰/۰۲۱-۰/۰۲۳ اینچ
- نسبت تراکم ۶۰:۱
- فشار خروجی ۲۲۰-۲۶۰ Kg/cm^۲

مناسب برای:

محیط های دریایی و صنعتی، غوطه وری در آب شیرین و آب دریا .

نامناسب برای:

غوطه وری در محلول های اسیدی و قلیایی، غوطه وری در حلال.

روش اعمال:

- برس
 - غلتک
 - ایرلس
- در سطوح مرطوب یا نم دار ، استفاده از برس بهتر است.

Aspect

- Semiglossy

Service temperature

- 90°C in atmosphere

Shelf life

- 18 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Rusted steel:
Sandblasting grade Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6). Roughness profile shall comply with the Keane Tator Standard 3.0G/S76.
- Rusted steel with old paints:
Brush off grade St 2 or sandblasting grade Sa1Sa ISO 8501-1.
- Concrete:
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting, restoration of damaged areas, careful dusting and suitable primer application.

Application conditions

- Temperature 5° - 50°C
- Relative humidity ≤ 100%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Painting interval min. (h)
• 5°C	12 - 18	48 - 72
• 10°C	8 - 10	36 - 48
• 20°C	5 - 6	24 - 36
• 35°C	3 - 4	18 - 2

Spray equipment

Airless

- Fluid tip orifice size 0.021 - 0.023 inches
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure 220 - 260 kg/cm²

Suitable for

Industrial and marine environment, immersion in fresh and sea water.

Not suitable for

Immersion in acid and alkali solution, immersion in solvent.

Application method

- Brush
- Roller
- Airless

On humid surfaces or moisture brush use is preferable.