



## BARRIERPROOF FS

### شرح:

پوشش اپوکسی پلی آمین-آمید بدون حلال، با جامد بالا

### خصوصیات اصلی:

- مناسب برای استفاده بروی سطوح مرطوب.
- سرفیس تولرنت.
- مقاوم در برابر آسیب های مکانیکی و سایش
- ثبات عالی رنگ حتی در شرایط مرطوب.

### موارد کاربرد:

تجهیزات هیدرولیک مثل تیغه ها و دریچه های تنظیم آب

### درصد جامد حجمی :

• ۸۶%

### ترکیبات آلی فرار :

• ۱۲۳ g/l

### وزن مخصوص :

• ۱/۳۷ ± ۰/۰۵ kg/l

### ضخامت پوشش:

- ۴۰۰µm خشک (حداقل ۲۰۰ - حداکثر ۱۰۰۰)
- ۴۶۵µm تر (حداقل ۲۳۲ - حداکثر ۱۱۶۲)

### بازدهی نظری :

• ۲/۲ m<sup>2</sup>/l

### مصرف نظری:

• ۶۳۷ g/m<sup>2</sup>

### کدمحصول پایه:

• ۷۰۸۱۸۰۰

### کد سخت کننده :

• ۷۰۱۰۴۶۸

### رقیق سازی:

• -

### نسبت اختلاط :

• وزنی : ۱۰۰:۵۰

• حجمی: ۱/۵:۱

مدت زمان ژل شدن در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد :

• ۱ ساعت

### رنگ :

• برحسب سفارش

### Description

Solvent free epoxy polyamine-amide lining, very high build.

### Main features

- Suitable for application on wet substrates
- Surface tolerant
- Resistant to mechanical damages and abrasion
- Excellent color retention even in wet conditions

### Recommended use

Hydraulic works as penstocks or bulkheads

### Solids by volume

- 86%

### V.O.C.

- 123 g/l

### Specific gravity

- 1.37 ± 0.05 kg/l

### Film thickness

- 400 µm dry (min. 200 - max. 1000)
- 465 µm wet (min. 232 - max. 1162)

### Theoretical coverage

- 2.2 m<sup>2</sup>/l

### Theoretical consumption

- 637 g/m<sup>2</sup>

### Base product code

- 7081800

### Hardener code

- 701468

### Thinning

- -

### Mixing ratio

- By weight 100 : 50
- By volume 1.5 : 1

### Pot-life at 20°C

- 1 h

### Colour

- Colors on request



## PROTECTIVE COATINGS

**ظاهر:**  
• نیمه براق

**مقاومت در برابر دما:**  
• ۹۰ درجه سانتی گراد در هوای آزاد

**تاریخ انقضاء:**  
• ۱۸ ماه (حداکثر دما ۴۰ درجه سانتی گراد)

**آماده سازی سطح:**  
• فولاد اکسید شده:

سند بلاستینگ فلز با درجه آماده سازی Sa ۲ مطابق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ e SIS ۰۵۵۹۰۰۰ یا Tator Standard ۳.۰G/S۷۶ باشد.

• فولاد اکسید شده با رنگ های گهنه:  
• برس زدن با درجه آماده سازی St۲ یا سند بلاستینگ با درجه آماده سازی Sa۱ مطابق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱

• سطوح بتنی:  
پس از زدودن لایه های ترک خورده و درحال جدا شدن، مرمت و پاک کردن قسمت های آسیب دیده، اعمال پوشش پرایمر مناسب.

**شرایط اعمال:**  
• دمای محیط، ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد  
• رطوبت نسبی کمتر از ۱۰۰٪

**زمان خشک شدن**

دما	خشک شدن سطحی (ساعت)	فاصله رنگ آمیزی بین لایه ها حداقل (ساعت)
• 5°C	12 - 18	48 - 72
• 10°C	8 - 10	36 - 48
• 20°C	5 - 6	24 - 36
• 35°C	3 - 4	18 - 24

**تجهیزات اسپری:**

ایرلس

- قطر نازل ۰/۰۲۱-۰/۰۲۳ اینچ
- نسبت تراکم ۱:۶۰
- فشار خروجی ۲۲۰-۲۶۰ Kg/cm<sup>۲</sup>

مناسب برای:

محیط های دریایی و صنعتی، غوطه وری در آب شیرین و آب دریا.

نامناسب برای:

غوطه وری در محلول های اسیدی و قلیایی، غوطه وری در حلال.

**روش اعمال:**

- برس
  - غلتک
  - ایرلس
- در سطوح مرطوب یا نم دار، استفاده از برس بهتر است.

**Aspect**

- Semiglossy

**Service temperature**

- 90°C in atmosphere

**Shelf life**

- 18 months (T. max. 40°C)

**Surface preparation**

- Rusted steel:  
Sandblasting grade Sa 2 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-6). Roughness profile shall comply with the Keane Tator Standard 3.0G/S76.
- Rusted steel with old paints:  
Brush off grade St 2 or sandblasting grade Sa1Sa ISO 8501-1.
- Concrete:  
Removal of crumbly and less coherent layers through chipping and/or sandblasting, restoration of damaged areas, careful dusting and suitable primer application.

**Application conditions**

- Temperature 5°- 50°C
- Relative humidity ≤ 100%

**Drying time**

Temperature	Touch dry (h)	Painting interval min. (h)
• 5°C	12 - 18	48 - 72
• 10°C	8 - 10	36 - 48
• 20°C	5 - 6	24 - 36
• 35°C	3 - 4	18 - 2

**Spray equipment**

Airless

- Fluid tip orifice size 0.021 - 0.023 inches
- Fluid pump 60 : 1
- Fluid pressure 220 - 260 kg/cm<sup>۲</sup>

**Suitable for**

Industrial and marine environment, immersion in fresh and sea water.

**Not suitable for**

Immersion in acid and alkali solution, immersion in solvent.

**Application method**

- Brush
- Roller
- Airless

On humid surfaces or moisture brush use is preferable.