



www.zetagi.it



**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

# IAMPROOF 302

(ex 8004.0000)

### Generalità

Rivestimento poliuretano senza solvente e senza catrame, ad altissimo spessore

### Principali caratteristiche

Ottima resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici  
Applicabile con pompa bimotoresino sino a 2000 mic

### Tipo di impiego

Rivestimento in mano unica per la protezione dell'esterno di tubazioni e giunti sommersi o interrati

### Solidi in volume

- 100 %

### C.O.V.

- 0.0 g/l

### Peso specifico

- kg/l 1,30 ± 0,05

### Spessore tipico

- µm 1000 secco (min. 500 - max. 2000)
- µm 1000 umido (min. 500 - max. 2000)

### Resa teorica

- m<sup>2</sup>/l 1

### Consumo teorico

- g/m<sup>2</sup> 1300

### Codice prodotto base

- 7385001

### Codice indurente

- 730052

### Diluizione

- -

### Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 26
- In volume 3,5 : 1

### Pot-life a 20 °C

- h 30" ÷ 70"

### Colore

- Nero

### Aspetto

- Lucido

### Description

Solvent and tar free polyurethane lining, very high build

### Main features

Abrasion resistant  
Applicable up to 2000 mic by dual feed hot airless spray equipment

### Recommended use

Self primed coating for the protection of the exterior of buried and submerged pipelines and pipe joints

### Solidi by volume

- 100 %

### V.O.C.

- 0.0 g/l

### Specific gravity

- kg/l 1,30 ± 0,05

### Film thickness

- µm 1000 dry (min. 500 - max. 2000)
- µm 1000 wet (min. 500 - max. 2000)

### Theoretical coverage

- m<sup>2</sup>/l 1

### Theoretical consumption

- g/m<sup>2</sup> 1300

### Base product code

- 7385001

### Hardener code

- 730052

### Thinning

- -

### Mixing ratio

- By weight 100 : 26
- By volume 3,5 : 1

### Pot-life at 20 °C

- h 30" ÷ 70"

### Colour

- Black

### Aspect

- Glossy



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## PROTECTIVE COATINGS

### Resistenza alla temperatura

- -30°C ÷ 115°C

### Durata a magazzino

- 6 mesi (T. max. 40°C)

### Preparazione delle superfici

- Acciaio

Sabbiatura a metallo quasi bianco secondo SSPC-SP10 / SIS Sa 2<sup>1/2</sup>

### Condizioni di applicazione

- Temperatura 5°C ÷ 60°C
- Umidità relativa ≤ 85%

### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori		Interv. di sovr.	
	tatto (h)	Profondità (h)	min. (h)	max (h)
• 10°C	2' ÷ 3'	5' ÷ 10'	2' ÷ 4'	
• 20°C	1' ÷ 2'	3' ÷ 5'	1' ÷ 2'	
• 30°C	30" ÷ 1'	2' ÷ 3'	30" ÷ 1'	

### Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale, in immersione e in ambienti acidi.

### Metodo di applicazione

- Bimixer

### Service temperature

- -30°C ÷ 115°C

### Shelf life

- 6 months (T. max. 40°C)

### Surface preparation

- Steel

Sandblasting to near white metal second SSPC-SP10/SIS Sa 2<sup>1/2</sup>

### Application conditions

- Temperature 5° ÷ 60°C
- Relative humidity ≤ 85%

### Drying time

Temperature	Touch dry (h)		Hard Dry (h)		Painting int. min. (h)max (h)	
	dry (h)	(h)	(h)	(h)	min. (h)	max (h)
• 10°C	2' ÷ 3'	5' ÷ 10'	2' ÷ 4'			
• 20°C	1' ÷ 2'	3' ÷ 5'	1' ÷ 2'			
• 35°C	30" ÷ 1'	2' ÷ 3'	30" ÷ 1'			

### Suitable for

Atmosphere industrial, in immersion and in environment acid.

### Application method

- Bimixer

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.