



IAMPROOF 303

شرح :

پوشش پلی یورتان بدون حلال و بدون تار، با جامد بالا

Description

Solvent and tar free polyurethane lining, very high build.

خصوصیات اصلی:

مقاوم در برابر سایش

قابل اعمال تا ضخامت ۲۰۰۰ میکرون توسط برس یا غلتک

موارد کاربرد:

پوشش تک لایه برای حفاظت و نگهداری لوله ها و اتصالات مدفون در خاک

و مغروق در آب

درصد جامد حجمی :

• ۱۰۰ %

ترکیبات آلی فرار :

• ۰/۰ g/l

وزن مخصوص :

• ۱/۳۵ ± ۰/۰۵ kg/l

ضخامت پوشش:

• ۱۰۰۰ μm خشک (حداقل ۵۰۰ - حداکثر ۳۰۰۰)

• ۱۰۰۰ μm تر (حداقل ۵۰۰ - حداکثر ۳۰۰۰)

بازدهی نظری :

• ۱/۰ m²/l

مصرف نظری:

• ۱۳۵۰ g/m²

کدمحصول پایه:

• ۷۳۸۵۰۰۲

کد سخت کننده :

• ۷۳۰۰۵۳

رقیق سازی:

• -

نسبت اختلاط :

• وزنی : ۱۰۰:۱۳

• حجمی : ۶/۵:۱

مدت زمان ژل شدن در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد :

• ۲۰ دقیقه

رنگ :

• سیاه

ظاهر :

• براق

Main features

Abrasion resistant

Applicable up to 2000 mic by brush or roller

Recommended use

Self primed coating for the maintenance of buried and submerged pipelines and pipe joints

Solids by volume

• 100 %

V.O.C.

• 0.0 g/l

Specific gravity

• 1.35 ± 0.05 kg/l

Film thickness

• 1000 μm dry (min. 500 - max. 3000)

• 1000 μm wet (min. 500 - max. 3000)

Theoretical coverage

• 1.0 m²/l

Theoretical consumption

• 1350 g/m²

Base product code

• 7385002

Hardener code

• 730053

Thinning

• -

Mixing ratio

• By weight 100 : 13

• By volume 6.5 : 1

Pot-life at 20°C

• 20 min

Colour

• Black

Aspect

• Glossy



PROTECTIVE COATINGS

مقاومت در برابر دما:

- -۲۰ تا ۱۱۰ درجه سانتی گراد

تاریخ انقضاء:

- ۶ ماه (حداکثر دما ۴۰ درجه سانتی گراد)

آماده سازی سطح:

- فولاد

سند بلاستینگ فلز مطابق با استاندارد SSPC-SP10/SIS تا درجه آماده سازی Sa 2½.

شرایط اعمال:

- دمای محیط ۵ تا ۶۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت نسبی حداکثر ۸۵٪

زمان خشک شدن:

دما	خشک شدن سطحی (ساعت)	خشک شدن عمقی (ساعت)	فاصله رنگ آمیزی بین لایه ها حداکثر (ساعت) - حداقل (ساعت)
• 10°C	4 - 6	12 - 16	2 - 4
• 20°C	2 - 3	8 - 12	1 - 2
• 30°C	1 - 2	6 - 8	0.05 - 1

مناسب برای:

محیط های صنعتی، اسیدی و غوطه وری.

روش اعمال:

- برس

Service temperature

- -20°C - 110°C

Shelf life

- 6 months (T. max. 35°C)

Surface preparation

- Steel

Sandblasting to near white metal second SSPC-SP10/SIS Sa 2^{1/2}

Application conditions

- Temperature 5° - 60°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard Dry (h)	Painting int. min. (h) max (h)
• 10°C	4 - 6	12 - 16	2 - 4
• 20°C	2 - 3	8 - 12	1 - 2
• 35°C	1 - 2	6 - 8	0.05 - 1

Suitable for

Atmosphere industrial, in immersion and in environment acid.

Application method

- Brush